

OVERLOCK ELECTRONICA

(FLATLOCK - 3 HILOS)

747L-503M-2-23/ECB-U



2 AGUJAS
3 HILOS



MOTOR SERVO
AHORRA 80%
DE ENERGÍA



VELOCIDAD:
5.500
R.P.M.

- REALIZA PUNTADA FLATLOCK.
- CORTA-HILOS Y LEVANTA PRENSATELAS AUTOMÁTICO.
- DISPONE DE POSICIONADOR DE AGUJAS AUTOMÁTICO.

Art. 31918

OPCIONAL: EL USO DE LA MÁQUINA OVERLOCK FLATLOCK WILLPEX SE COMBINA CON EL USO DE LA MÁQUINA ABRIDORA DE COSTURA WILLPEX WP-US



WILLPEX WP-US



POTENCIA:
500 W



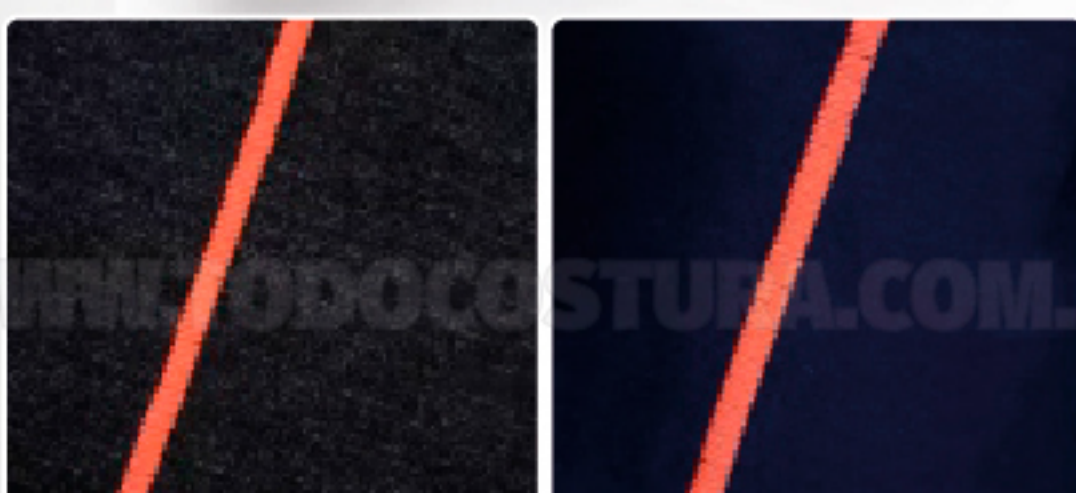
MOTOR SERVO
DE BAJO
CONSUMO



VELOCIDAD:
3.000
R.P.M.

- MÁQUINA ESPECIALIZADA DISEÑADA PARA LA FORMACIÓN FINAL DE COSTURAS DE OVERLOCK CUBIERTAS Y PUNTADAS ACTIVAS.
- ESTA FORMACIÓN ASEGURA UNA TENSIÓN DE COSTURA PERFECTA A LO LARGO DE TODA LA LONGITUD DE LA COSTURA.
- SE REQUIERE CONEXIÓN A UNA FUENTE DE AIRE COMPRIMIDO.

Art. 31907





COSTURA CON 2 TIPOS DE PUNTADAS

- SE PUEDE CONVERTIR FÁCILMENTE DE DOS HILOS A DIFERENTES CONFIGURACIONES DE COSTURA, SEGÚN EL TIPO DE COSTURA QUE SE NECESITE.

PUNTADA FLATLOCK, BUENA FUNCIONALIDAD Y CAPACIDAD DE AJUSTE

- SE PUEDE OPTAR POR COSER CON UNA SOLA AGUJA IZQUIERDA O UNA SOLA AGUJA DERECHA SEGÚN EL ANCHO DE COSTURA REQUERIDO. EL ANCHO DE LA PUNTADA **FLATLOCK** ES DE 5 MM CON UNA SOLA AGUJA IZQUIERDA; EL ANCHO DE LA PUNTADA **FLATLOCK** ES DE 3 MM CON UNA SOLA AGUJA DERECHA.

ABRIDOR DE COSTURA WILLPEX WP-U5

- MEJORA LAS COSTURAS IRREGULARES CAUSADAS POR EL OPERADOR. EL RESULTADO SERÁ UN PRODUCTO TERMINADO UNIFORME Y DE MEJOR CALIDAD.



MINIMIZA EL ERROR DE LAS PUNTADAS IRREGULARES, GARANTIZANDO UNA COSTURA PLANA, PROLIJA Y DE CALIDAD, IDEAL PARA LA **CONFECCIÓN DE PRENDAS DEPORTIVAS**.