



IMPRESORA 3D X4 PLUS

VOLUMEN DE CONSTRUCCIÓN:
30 x 30 x 40 CM



ART. 30954

ESPECIFICACIONES

VELOCIDAD DE IMPRESIÓN DE 500 MM/S HASTA 10.000 MM/S

MÉTODO DE IMPRESIÓN: USB / WIFI

TEMPERATURA MÁXIMA DEL CABEZAL DE IMPRESIÓN: 300°C

DISPONE DE LUZ LED PARA LA ZONA DE TRABAJO



PÁGINA 1/3





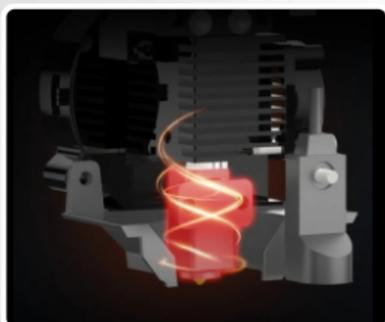
PANTALLA TÁCTIL DE 4,3"

INTERFAZ TOTALMENTE SENCILLA Y PRÁCTICA PARA EL USUARIO.



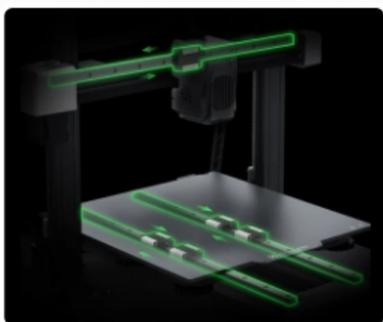
EXTRUSOR DE METAL

MAYOR PRECISIÓN Y FACILIDAD EN IMPRESIÓN DE MATERIALES FLEXIBLES.



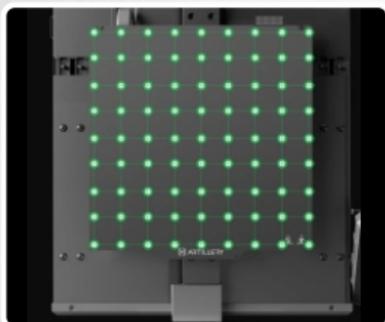
HOTEND TOTALMENTE METÁLICO A 300°C

GARANTIZA LA CAPACIDAD DE IMPRESIÓN 3D A ALTA TEMPERATURA.



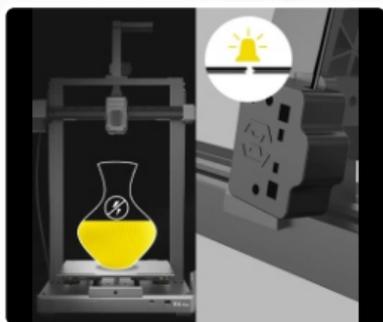
RIELES LINEALES DE METAL

AL TENER CARROS DESLIZANTES EN LOS EJES X E Y, OFRECE MAYOR PRECISIÓN, MEJOR MONTAJE Y MOVIMIENTO MÁS SUAVE.



NIVELACIÓN AUTOMÁTICA

SENSOR INDUCTIVO DE ALTA PRECISIÓN, RECOGE AUTOMÁTICAMENTE DATOS DE DESVIACIÓN EN 121 PUNTOS DE LA CAMA, COMPENSANDO IRREGULARIDADES.



PRECISIÓN ININTERRUMPIDA

PERMITE REINICIAR LA IMPRESIÓN DE MANERA FÁCIL Y PERFECTA DESDE DONDE LA DEJÓ.

PÁGINA 2/3



FILAMENTOS DISPONIBLES



FILAMENTO ABS

- ✓ SE UTILIZA PRINCIPALMENTE PARA IMPRIMIR PIEZAS QUE REQUIEREN RESISTENCIA ESTRUCTURAL.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE CARCASAS PARA DISPOSITIVOS ELECTRÓNICOS, PIEZAS DE MAQUINARIA Y JUGUETES.



FILAMENTO PETG

- ✓ SE UTILIZA PRINCIPALMENTE PARA IMPRIMIR PIEZAS QUE REQUIEREN RESISTENCIA MECÁNICA.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE PIEZAS FUNCIONALES, PROTOTIPOS, ENVASES Y COMPONENTES INDUSTRIALES.



FILAMENTO PLA

- ✓ CONOCIDO POR SER BIODEGRADABLE, FÁCIL DE IMPRIMIR Y SEGURO DE USAR.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE MODELOS CONCEPTUALES, PROTOTIPOS, JUGUETES Y OBJETOS DECORATIVOS.



FILAMENTO TPU

- ✓ UTILIZADO PARA IMPRIMIR OBJETOS QUE REQUIEREN FLEXIBILIDAD Y RESISTENCIA.
- ✓ EJEMPLO: IMPRESIÓN DE FUNDAS PARA TELÉFONOS, SUELAS DE ZAPATOS, SELLOS, JUNTAS Y PIEZAS DE INGENIERÍA QUE NECESITAN AMORTIGUACIÓN O CAPACIDAD DE ABSORCIÓN.

COLORES DISPONIBLES

